



Méthode de contrôle :

- Norme de référence : NFC 93 713 (ou exigence particulière à nous communiquer)
- Le contrôle de conformité est exclusivement visuel, sous binoculaire.
- Une fiche de contrôle est mise en œuvre individuellement pour chaque carte contrôlée.
- Chaque défaut observé est marqué sur le plan topographique (ou 1 photo recto / verso de la carte) avec le code correspondant de la fiche de contrôle.
- Seuls les défauts visuels de non conformité selon l'PC-A-600 sont recherchés
Lorsque le contrôle est terminé, la fiche de contrôle accompagnée du plan topographique des défauts (1 photo par famille de défauts) tiendra lieu de rapport.
- La fiche de contrôle peut être envoyée par e-mail si nécessaire. La totalité, carte comprise, vous est retournée par la poste. (préciser si une assurance est nécessaire dès l'élaboration du devis)
– Sanction selon les critères IPC-A-600

Pour pouvoir établir le devis, merci de nous fournir les éléments suivants :

- Photo recto / verso du circuit imprimé et l'échelle
- Classe de destination du produit (1,2 ou 3 selon IPC-A-600)
- La nature des revêtements de brasage (HAL, Nickel-or, etc)
- Nous préciser, si nécessaire, les mesures à réaliser (largeur de pistes, isolement, diamètre de perçage...)

Chiffrage délai sur devis

Tarif selon la méthode et le nombre de mesures : merci de nous consulter