



Travaux réalisés :

- Mesure de la brasabilité des connexions des composants par la méthode au bain de la « balance de mouillage » ou méniscographe.
Les résultats des mesures peuvent s'exprimer en angle ou en force :
 - mesure de l'angle de mouillage selon les normes NFC 90550 et A 89400 avec appréciation de la qualité : Excellent, bon, acceptable, mauvais.
 - mesure de la force de mouillage selon les normes J-STD 002 et J-STD 004
- Mesures de brasabilité méthode au globule (selon CEI 68-2-69)
Mesure de la brasabilité des connexions des composants par la méthode au globule de la « balance de mouillage » ou méniscographe. Permet une mesure sélective sur une broche de composant.

Rédaction d'un rapport d'examen comportant les conditions de la mesure, le réseau et la moyenne des courbes en angle (ou en force). Ce rapport peut être envoyé par e-mail dès la fin des mesures.

Conditions de mesure :

- Chaque mesure est réalisée sur un lot de 10 pièces, et nous demandons 15 composants par lot pour assurer la mesure en cas de difficulté imprévue.
- Il est également nécessaire de nous préciser les paramètres de la mesure :
alliage ? flux ? température ?

Pour cela, il y a 2 possibilités :

- * soit alliage + flux + température indiqués par les normes en référence.
- * soit alliage + flux + température de votre procédé.

Dans ce dernier cas il faudra nous faire parvenir une quantité de flux (un flacon de 10 ml est suffisant) et éventuellement 1,5 kg d'alliage si celui-ci est spécifique, en outre une mesure de la caractéristique gamma LV du flux est probablement nécessaire si la mesure en angle est demandée (nous consulter).

Chiffrage délai sur devis

Tarif selon la méthode et le nombre de mesures : merci de nous consulter